

OFICINA ESPAÑOLA

de

PATENTES y MARCAS

TO 3600 MAIL ROOM

FEB 2 0 2001

RECEIVED

CERTIFICADO OFICIAL

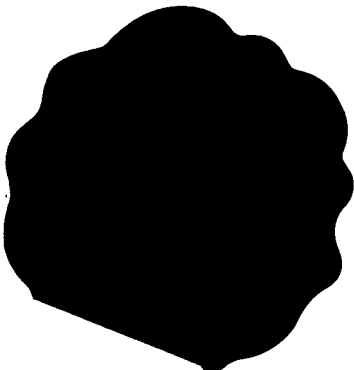
Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de PATENTE de INVENCION número 9902432, presentada en este Organismo, con fecha 5 de Noviembre de 1999.

Madrid, 5 de enero de 2000

El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica.

P.D.

M. MADRUGA





OFICINA ESPAÑOLA
MARC.

INSTANCIA DE

☒ PATENTE DE INVENCION

☐ M



IDAD

E ORIGEN

NÚMERO DE SOLICITUD

P9902432

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M.

99 NOV -5 12:32

FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

(3) LUGAR DE PRESENTACION

MADRID

CODIGO

28

(4) SOLICITANTE(S)

APELLIDOS O DENOMINACION JURIDICA

INDUSTRIAS AUXILIARES FAUS, S.L.

(5) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE

DOMICILIO Avenida d'Almansa, s/n

LOCALIDAD GANDIA

PROVINCIA VALENCIA

PAIS RESIDENCIA ESPAÑA

NACIONALIDAD española

TELEFONO

CODIGO POSTAL 46700

CODIGO PAIS ES

CODIGO NACION

(6) INVENTOR(ES)

(7) ☐ EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR

☒ EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O UNICO INVENTOR

(8) MODO DE OBTENCION DEL DERECHO

☒ INVENC. LABORAL ☐ CONTRATO ☐ SUCESION

APELLIDOS

NOMBRE

NACIONALIDAD

COD. NACION

CRUZ GARCIA

EUGENIO

española

ES

(9) TITULO DE LA INVENCION

"NUEVO SUELO LAMINADO DIRECTO"

(10) INVENCION REFERENTE A PROCEDIMIENTO MICROBIOLOGICO SEGUN ART. 25.2 L.P. ☐ SI ☒ NO

(11) EXPOSICIONES OFICIALES

LUGAR

FECHA

(12) DECLARACIONES DE PRIORIDAD

PAIS DE ORIGEN

COD PAIS

NUMERO

FECHA

(13) EL SOLICITANTE SE ACOGE A LA EXENCION DE PAGO DE TASAS PREVISTA EN EL ART. 162 L.P. ☐ SI ☒ NO

(14) REPRESENTANTE

APELLIDOS
URIZAR BARANDIARAN

NOMBRE
MIGUEL ANGEL

CODIGO

DOMICILIO
Paseo de la Castellana, 166

LOCALIDAD
MADRID

PROVINCIA
MADRID

COD. POSTAL
28046

(15) RELACION DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN

- ☒ DESCRIPCION. N.º DE PAGINAS... 7
☒ REIVINDICACIONES. N.º DE PAGINAS... 1
☒ DIBUJOS. N.º DE PAGINAS... 1
☒ RESUMEN
☒ DOCUMENTO DE PRIORIDAD
☐ TRADUCCION DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD

- ☒ DOCUMENTO DE REPRESENTACION
☐ PRUEBAS
☒ JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASAS
☐ HOJA DE INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS
☐ OTROS

FIRMA DEL FUNCIONARIO

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN

(16) NOTIFICACION DE PAGO DE LA TASA DE CONCESION

Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 10-10-86.

ILMO. SR. DIRECTOR DE LA OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS



PATENTE

RESUMEN Y GRAFICO

NUMERO DE SOLICITUD

P9902432

FECHA DE PRESENTACION

'99 NOV -5 12:32

RESUMEN (Máx. 150 palabras)

Nuevo suelo laminado directo. de los que constan en su superficie de hojas de celulosa impregnadas de resinas polimerizables. en las que se ha dibujado unas características y en el que, una vez prensado y mecanizado, las laminas acabadas presentan en su borde periférico un rebaje/rehundido y la textura óptico/táctil de su superficie se corresponde y ajusta a las características dibujadas en las hojas de celulosa.

De aplicación en la industria de la construcción.

GRAFICO

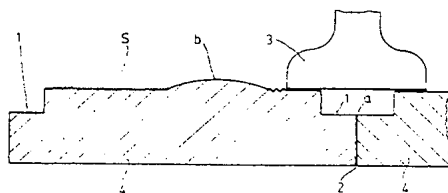


Fig. 3



(31) NÚMERO

DATO DE PRIORIDAD

(32) FECHA

(33) PAÍS

A 1

(12) PATENTE DE INVENCION

(21) NÚMERO DE SOLICITUD

P 990 24 32

(22) FECHA DE PRESENTACIÓN

1999

(71) SOLICITANTE(S)

INDUSTRIAS AUXILIARES FAUS, S.L.

NACIONALIDAD

española

DOMICILIO

Avenida d'Almansa, s/n.- 46700 GANDIA (Valencia)

(72) INVENTOR(ES)

D. EUGENIO CRUZ GARCIA, que cede sus derechos a la Empresa solicitante.

(73) TITULAR(ES)

INDUSTRIAS AUXILIARES FAUS, S.L.

(11) N° DE PUBLICACIÓN

(45) FECHA DE PUBLICACIÓN

 (62) PATENTE DE LA QUE
ES DIVISIONARIA

GRÁFICO (SÓLO PARA INTERPRETAR RESUMEN)

(51) Int. Cl.

(54) TÍTULO

"NUEVO SUELO LAMINADO DIRECTO"

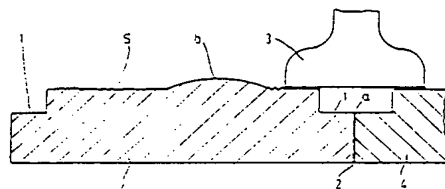


Fig. 3

(57) RESUMEN (APORTACIÓN VOLUNTARIA, SIN VALOR JURÍDICO)

Nuevo suelo laminado directo, de los que constan en su superficie de hojas de celulosa impregnadas de resinas polimerizables, en las que se ha dibujado unas características y en el que, una vez prensado y mecanizado, las lamas acabadas presentan en su borde periférico un rebaje/rehundido y la textura óptico/táctil de su superficie se corresponde y ajusta a las características dibujadas en las hojas de celulosa.

De aplicación en la industria de la construcción.

“NUEVO SUELO LAMINADO DIRECTO”

Es conocido de hace tiempo utilizar hojas de celulosa (papeles) impregnadas en resinas fenólicas, melamínicas, etc. que junto a tableros o chapas de madera, más otros componentes a definir por cada fabricante, sufren un prensado en caliente y originan los productos ya conocidos, tales como tableros, tableros laminados, paneles, suelos laminados directos, etc., todos ellos con la pretensión de imitar los revestimientos, fundamentalmente de suelos, de madera, cerámicos, piedras naturales, etc.

Si se ha utilizado melamina y el producto va a tener una única superficie de trabajo (por ejemplo para el suelo), el tablero melaminizado, procedente de la prensa con una superficie que generalmente oscila entre 3 y 8 m², se mecaniza, es decir, se despieza en trozos (lamas) de aproximadamente 1,200 x 200 mm., se le efectúa un machihembrado previamente a cada pieza y ya está listo para su montaje, consiguiéndose pavimentos decorativos y resistentes y que imitan pavimentos de maderas, cerámicas o piedras naturales.

Este producto adolece de dos defectos:

1.- No presenta una buena resistencia al desgaste.

2.- No consigue que sea buena la imitación del producto natural (cerámica, madera, etc.) que pretende imitar.

El solicitante ha investigado la causa por la que piezas, es decir, las losetas, lamas, tableros, así fabricados y utilizados como pavimento no presentan una buena resistencia al desgaste. Ha apreciado que el envejecimiento prematuro comienza por las aristas del perímetro de dichas piezas, por la línea de machihembrado de las piezas entre sí.

Los productos hasta ahora conocidos presentan una textura uniforme superficial, por lo que el usuario, el viandante, pisa por igual (hace contacto la suela de su zapato) el centro de una loseta que el borde o arista y

dado que dicho borde perimetral es por propia estructura, la zona más débil, esa zona es la que antes se deteriora.

Un objeto de la invención es superar dicho problema al decidir que el producto (loseta, lama, tablero, etc.) que tiene forma poligonal, normalmente un rectángulo o cuadrado, tenga perimetralmente un bajo relieve, es decir, que el marco de sus aristas estén unas décimas de mm. más profundas que el resto de la superficie del producto, con lo que al pisar el usuario, por ejemplo, la loseta, la suela no se apoya en la arista perimetral que queda sin contacto por debajo de la suela, al igual que se evita el rozamiento o desgaste con cualquier otro agente que habitualmente toma contacto con el pavimento.

El solicitante también ha investigado la causa del segundo defecto. Ha llegado a la conclusión que si la imitación no es la adecuada, ello se debe a que su textura superficial, tanto bajo el punto de vista óptico como táctil tiene un diseño erróneo.

En el producto actual, el efecto decorativo de la superficie se consigue con el dibujo que está impreso en el papel impregnado, y con la textura de la superficie que, sea cual fuere el producto a imitar, es una textura monótona que cubre toda la superficie y la cual se la confiere la matriz de la prensa.

El dibujo representa las diferentes características identificativas (línea, color) del producto natural que en el producto natural presentan diferente relieve, pero la textura (relieve) que otorga la matriz de la prensa se reparte por igual por toda la superficie, con lo que en las zonas características que en el producto natural presentaba diferencias de nivel tanto a la vista como al tacto, en el producto ahora conocido no se produce.

Otro objeto del invento es superar dicho problema al dotar al producto (loseta, lama, tablero, etc.) de una superficie que no es uniforme ni monótona, sino cuya textura-relieve se corresponde y ajusta a las zonas del

dibujo impreso en los papeles y definidas como características identificativas del producto natural.

Es decir, que si en el dibujo aparecen, por ejemplo, nudos de madera, en el producto final ajustado a dicho dibujo aparece (en correspondencia volumétrica, conceptual, física) una zona resaltada que a la vista y tacto parece un nudo, lo mismo si aparece un poro de madera, las rugosidades de la piedra natural, o las burbujas superficiales de la cerámica, etc.

Esto se consigue con una correspondencia-concordancia exacta entre el dibujo de los papeles impregnados y el relieve-textura de la matriz de la prensa.

De esta forma obtenemos, por ejemplo:

a).- Diseños de losetas cerámicas, en los cuales las juntas entre losetas quedan en un bajorelieve tal como se presentan en los pavimentos efectuados con cerámicas de barro;

b) Diseños de maderas en los cuales las vetas, poros, nudos, etc., que tiene el diseño del papel se realizan haciéndoles coincidir con los de la textura de la superficie.

En resumen, la novedad consiste en un producto con una textura superficial muy marcada y que se ajusta y corresponde con el diseño que aporta el papel consiguiéndose un efecto mucho más real que cuando la textura superficial no está definida y ajustada al diseño del papel. No solo se produce un efecto óptico, sino que los distintos relieves aparecen en el sitio justo que corresponde y además pueden tocarse.

Por otro lado aumentamos significativamente la vida del producto ya que las juntas no sufren desgaste por estar libres de contacto cuando se pisa encima.

El presente invento preconiza un nuevo suelo laminado directo, de los que constan en su superficie de hojas de celulosa impregnadas de resinas polimerizables, en las que se ha dibujado unas características, y que una vez prensado, las lamas acabadas presentan en su borde periférico un rebaje/rehundido.

También se caracteriza porque la textura óptico/táctil de la superficie del suelo, una vez prensado, se corresponde y ajusta a las características dibujadas en las hojas de celulosa.

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 es una vista en planta de la presencia de un dibujo... en los papeles impregnados de resina del producto antes de su prensado.

La figura 2 es una vista en planta del producto tablero resultante del prensado del producto de la figura 1.

La figura 3 es una representación según la sección A:A de la figura 2.

Se describe a continuación un ejemplo de realización práctica, no limitativa, del presente invento.

Este tipo de productos suelen tener almas de celulosas impregnadas de resinas polimerizables como las fenólicas y en este caso, impregnadas de melamina. El alma puede llevar también láminas de madera u otros productos, como el sílice para resistir a la abrasión.

No es objeto del invento la naturaleza química y multicapa del producto.

En el dibujo (figura 1) se ha podido representar un reborde perimetral que incluso puede ir de diferente color que el resto. Este reborde del dibujo dará lugar en el prensado al rebaje perimetral (1) (figura 2).

La unidad (4) a colocar en el pavimento (figura 2) presenta un reborde perimetral (1) rehundido respecto al resto de la superficie (s) del tablero y que se corresponde con las zonas de junta (2) o engarce por el procedimiento que sea, por ejemplo, machihembrado con la(s) unidad(es) adjunta(s).

El despiece o corte (mecanizado) del tablero primerizo procedente del prensado, se puede hacer por unidades (lamas), por ejemplo de 300 x 300 mm. ó 400 x 400 mm. ó 600 x 600 mm., o mantener varias unidades unidas en bloques, por ejemplo 1.200 x 300 mm. (de cuatro) ó 1.200 x 400 mm. (de tres).

En este caso el tablero intenta imitar a la cerámica por lo que se han representado dos deformidades (a), (b) tan usuales en las superficies de dicho material.

Teniendo en cuenta que las losetas de cerámica suelen unirse a tope con el intermedio de una capilla de cemento, se apreciará que el reborde perimetral (1) lo imita exitosamente tanto al tacto, como visualmente, por su rehundido y posible color de cemento que proviene del dibujo de los papeles de celulosa.

Si el usuario pisa entre losetas (4) la suela (3) de su zapato no alcanza nunca la arista (a) de la loseta (4).

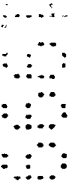
Se aprecia que una vez definidas en el dibujo (figura 1) las características (a₁), (b₁) del producto a imitar (cerámica), el volumen-relieve-textura, (en este caso deformidades) en el producto final (a), (b) (figura 2) guardan una perfecta correspondencia de posición, conceptual, física, volumétrica, etc., con dichas características dibujadas (a₁), (b₁) identificativas del producto a imitar.

En el caso concreto del reborde perimetral (1) puede considerarse una característica concreta, por ejemplo, de las losetas cerámicas.

El mecanizado del producto (suelo) proveniente de la prensa suele consistir en su despiece en unidades (lamas) a colocar en el suelo y a dotar a las lamas (si es necesario) de medios de unión, por ejemplo machihembrado, de las unidades entre sí.

5

Este mecanizado no es objeto de la invención.



REIVINDICACIONES

1.- Nuevo suelo laminado directo, de los que constan en su superficie de hojas de celulosa impregnadas de resinas polimerizables, en las que se ha dibujado unas características, caracterizado porque una vez prensado y mecanizado, las lamas acabadas presentan en su borde periférico un rebaje/rehundido.

2.- Nuevo suelo laminado directo, según reivindicación anterior, caracterizado porque la textura óptico/táctil de la superficie del suelo, una vez prensado y mecanizado, se corresponde y ajusta a las características dibujadas en las hojas de celulosa.

3.- Nuevo suelo laminado directo, según reivindicación segunda, caracterizado porque las características dibujadas y la textura correspondiente son características identificativas de un producto natural imitar.

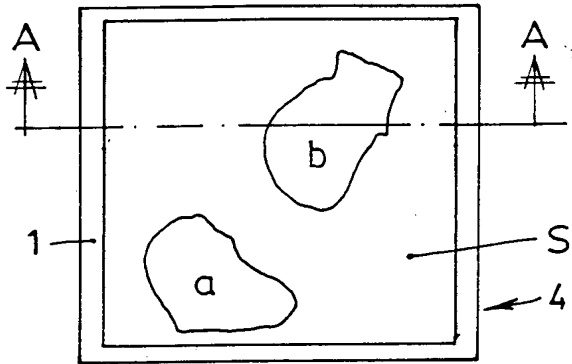


Fig. 2

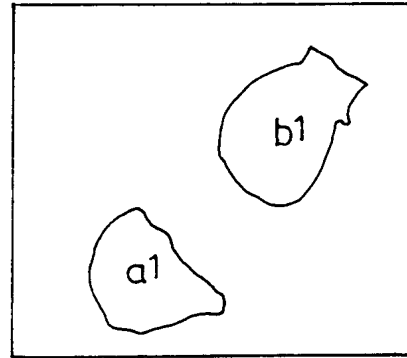


Fig. 1

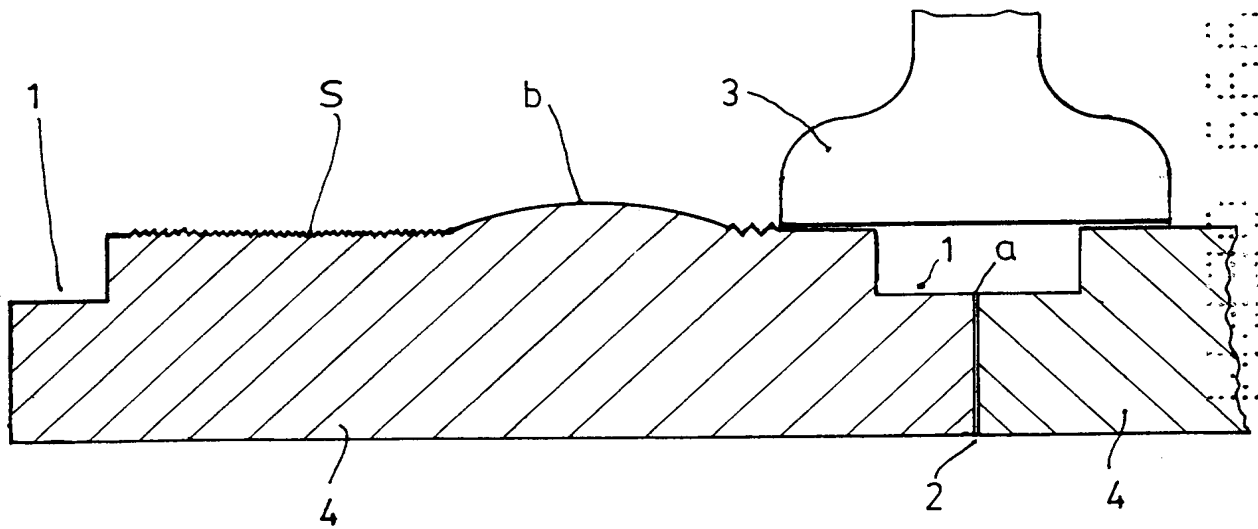


Fig. 3